

品 種 で も 少 量 生 連 産 0) に 充 填 最 生 適 産 が 可 能

Fell Production Machine

Tube

Tub



類シバタエンジニアリング

Cell Production Machine MS-CL2-2 セル生産機 ボックスモーションタイプ

ボトル洗浄、充 一人のオペレー

多品種少量生産に最適なセル生産機

- ●容器エアー洗浄、充填、中栓押込み、キャッパー、排出までの作業を、オペレーター1人で行う事が出来ます。
- ●コンパクト設計で場所を取らず、キャスター付の為、簡単に移動できます。
- ●チャックにて容器をクランプ搬送する為、ターンテーブル方式の様に容器の形状による交換部品が不要です。
- ●サイズチェンジが短時間で誰にでも行えます。
- 日産500~6000本の生産に最適な機械です。







エアークリーナー

0.1μのフィルターを通し、不純物及び雑菌を除去したクリーンエアーで容器洗浄を行っています。

充填

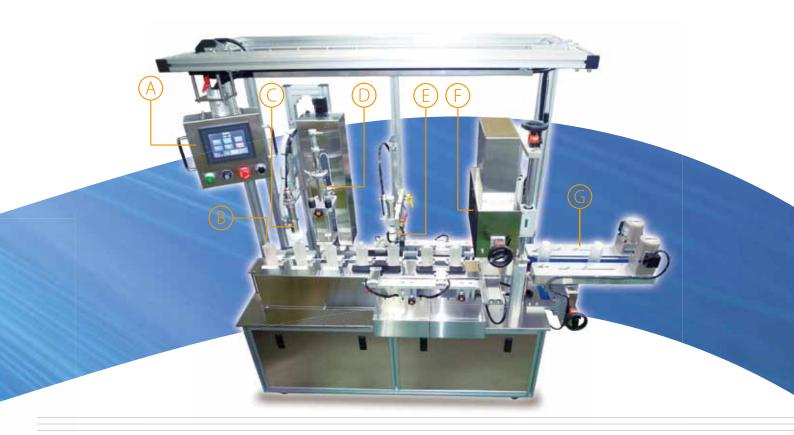
充填機(オプション)は液体・粘体等の 用途に応じて機種を選択でき、充填ノズ ルも先端シャットオフノズル、中間シャットオフノズルなど、様々な種類の粘液物 に合せてノズルの形状を選択できます。

中栓・ キャップ供給 (人手) 容器が中栓・キャップを仮載するポジションで容器押さえ装置が働き、片手で中栓仮載せ、キャップ仮締め作業が容易に行えます。

キャッパー

サーボモーターによりトルク制御を行い、安定したキャッピングを行うことが出来ます。 品種ごとにトルクを記憶出来、タッチパネルにてワンタッチでトルク変更が行えます。

填、打栓、キャッピング、排出…生産工程の最初から最後まで ターでの操作を可能にしたセル生産機 MS-CL2-2。





A 操作BOX

- ●操作はタッチパネルで行います。
- ●運転操作は、品種設定画面にて あらかじめ登録済みの品種を呼び出し、運転画面 にて、起動操作スイッチで運転開始です。

容器供給ポジション

- ●テーブル面に光電センサーが内蔵されている為、安全の為容器を置かないと機械は始動しません。
- ●容器をチャックにてクランプ搬送する為、容器の形状により交換部品不要です。

エアークリーナー装置

- ●ボトルの中にノズルを差し込んで エアーを吹き込み、吸引します ので、肩の張ったデザインボトル にも高い洗浄効果を発揮します。
- ●洗浄エアー用フィルター、吸引ブロワー、排気用フィルターが内蔵されています。



充填ノズル昇降装置

- ●ノズルの昇降はサーボモーター 制御です。20種類のノズル昇降 動作を記憶出来、タッチパネル 画面にてワンタッチで品種切替 が行えます。
- ●充填物の液質により、昇降速度 も簡単に変更出来ます。



中栓押込み装置

- ●仮載せされた中栓を、エアーシ リンダーにより打ち込みます。 中栓の形状によりヘッド交換も 簡単に行えます。
- ●オプションで中栓の有無検知装 置も取付出来ます。 検知時はブザー警報及び機械停 止します。



キャッパー装置

- ●仮締めされたキャップを、サーボ機構によりあらかじめ設定したトルクで締め付けます。
- ●キャップ形状により、多様なチャック ヘッドも取り揃えて おります。



三つ指 四軸 チャック ディスクローラー

排出コンベアー装置

- ●容器側面をグリップし、 排出する為、IJP底面印 字も排出時に行う事が出 来ます。
- ●オプションで画像検出装置の取付が可能です。



標準仕様

8~20個/分(作業者能力、充填量により異なる)

■エアクリナー装置 エアブロー&バキューム式

■充填昇降装置 サーボモーター制御

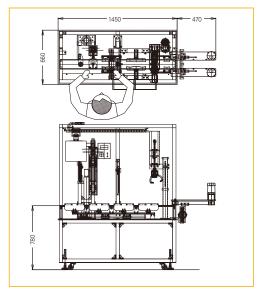
中栓押込装置 エアーシリンダー式

キャッパー装置 サーボモーター制御

■排出コンベアー装置 サイドグリップ式

電源 200V 3相 1.5KW

空圧源 0.5Mpa~150L/min ドライエアー



オプション

■充填機











ロードセル計量装置



■静電除去装置

■印字検査装置

■フイルム載せ装置

その他セル生産機

■スパウト袋用(充填・キャッパー)ボトルも可能



■テーブルタイプ(充填・キャッパー)

